

## Produktinformationen

### P U R O L I T E C 1 0 4

#### Charakteristik:

PUROLITE C 104 ist ein schwach saurer gelförmiger Kationenaustauscher mit guter Beständigkeit gegenüber chemischen und mechanischen Einwirkungen, hergestellt auf der Basis einer vernetzten Acrylsäure.

Es zeichnet sich durch hohe Austauschkapazität, gute Beständigkeit, mechanische Festigkeit und sehr gute chemische Effizienz aus.

#### Anwendungen:

In der Wasseraufbereitung zur Entkarbonisierung von Wasser.

Weiterhin zur Entfernung freier Alkalität aus wässrigen Lösungen, zur Entfernung von Erdalkaliumionen bei einem pH-Wert von > 5.5, sowie zur pH-Wert Stabilisierung.

Produktbezeichnung	Korngröße [mm]	Anwendung
PUROLITE C 104	0,3 - 1,2	Konventionelle Gleich- und Gegenstromanlagen
PUROLITE C 104 FL	0,5 – 1,0	Gegenstromverfahren im Aufstrom
PUROLITE C 104 DL	0,50- 0,70	Schichtbett-Technologie
PUROLITE PP C 104	0,60 – 0,70	Gleichstrom-, und Gegenstromanlagen

## P U R O L I T E C 1 0 4

### Produktdaten

Lieferform		H <sup>+</sup>
Kornform		kugelförmige Kugeln
Aussehen		weiß, opak
Grundgerüst		Polyacryl
Aktive Gruppe		Carboxyl
Korngrößenverteilung		
- Gleichheitskoeffizient (STD / FL / DL / PP)		max. 1.7 / 1.55 / 1.35 / 1.2
Dichte (f.H <sup>+</sup> -Form)		g/ml 1.18
Schüttgewicht		ca. g/l 735 - 770
Wassergehalt (H <sup>+</sup> -Form)		Gew. % 45 - 55
Totalkapazität (f.H <sup>+</sup> -Form)	mind.	eq/l 4,5
Lagerung bei Temp.		°C 0 bis + 40
pH-Beständigkeit		0 - 14
Volumenänderung (H <sup>+</sup> → Na <sup>+</sup> )	max.	% 85
Volumenänderung (H <sup>+</sup> → Ca <sup>++</sup> )	max./prakt.	% 20 / 7
Verpackung (Standard)		25 l Polysack

### Betriebsdaten

Schichthöhe	mind.	mm	800
Betriebstemperatur	bis	°C	120
pH-Arbeitsbereich			> 5
spez. Belastung:	Beladen	BV/h	6 - 40
	Regenerieren / Konditionieren	BV/h	2 - 7
	Verdrängen	BV/h	2 - 7
	Auswaschen	BV/h	8 - 40
Rückspülgeschwindigkeit (bei 5 - 15°C)		m/h	6 - 10
Rückspülraum	mind.	%	85
Regeneriermittel / Konditionierungsmittel			HCl / H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> / NaOH
Regeneriermittel- / Kondit.-mittelmenge (100%ig)		g / l Harz	70 90 80
Regeneriermittel- / Kondit.-mittelkonzentration		Gew. %	3 - 5 0,5 - 1 3
Waschwasserbedarf	mind	l / l Harz	5 10
Druckverlust (bei 20m/h und 20°C)	max	kPa	26* je m Schichthöhe

### Abfallnummernschlüssel nach EAK Verordnung

für benutztes Ionenaustauschermaterial aus der Frischwasseraufbereitung und Lebensmittelindustrie  
= 190905

für benutztes Ionenaustauschermaterial aus der Galvanik und der chemischen Industrie  
= 190806

### Sicherheitshinweis

Materialsicherheitsdatenblatt ist auf Anfrage erhältlich

Vorsicht: Starke Oxidationsmittel wie Salpetersäure können mit Ionenaustauscherharzen explosionsartige Reaktionen auslösen.

Die o.g. Werte beziehen sich auf durchgeführte Versuche und entsprechen unserem besten Wissen ohne Verbindlichkeit, da die eigentlichen Leistungs- und Garantiewerte der Anlage von deren Konzeption und Betrieb abhängen.